ΕΘΝΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΑΠΙΣΤΕΥΣΗΣ

Παράρτημα F2/11 του Πιστοποιητικού Αρ. **891**-5

ΕΠΙΣΗΜΟ ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ της ΔΙΑΠΙΣΤΕΥΣΗΣ

του

Εργαστηρίου Διακριβώσεων

της

METRICON A.E.

Αντικείμενο Διακρίβωσης / Παράμετροι	**Περιοχή Μέτρησης**	**Διευρυμένη αβεβαιότητα μέτρησης (k=2)***	**Παρατηρήσεις**
Μετρήσεις Μάζας			
Πρότυπα βάρη			Δυνατότητα διακρίβωσης πρότυπων βαρών μέχρι και: Κλάση κατά OIML, R111-1:2004
	1 kg	11 mg	M1
	2 kg	11 mg	M1
	5 kg	14 mg	F2
	10 kg	60 mg	M1
	20 kg	38 mg	F2
	50 kg	1,3 g	M1-2
	100 kg	2,4 g	M1-2
	200 kg	2,8 g	M1
	500 kg	19 g	M2
	1000 kg	30 g	M1-2
Όργανα ζύγισης μη-αυτόματης λειτουργίας	1 kg	83 mg	Σύμφωνα με την οδηγία EURAMET/cg-18/v.04:2015 Διαθέσιμα πρότυπα σταθμά κλάσης OIML / Μέγιστο συνολικό διαθέσιμο φορτίο (max load): M1: 1 kg έως 20 kg / 1002 kg M1-2: 50 kg έως 100 kg / 200 kg M2: 500 kg έως 1000 kg / 19000 kg Η διακρίβωση εκτελείται επί τόπου.
	2 kg	0,17 g	
	5 kg	0,4 g	
	10 kg	0,8 g	
	20 έως 400 kg	1,7 x N (g) N: αριθμός προτύπων βαρών ονομαστικής μάζας 20 kg (N = 1 έως 20)	
	500 kg	130 g	
	1000 kg	270 g	

Αντικείμενο Διακρίβωσης / Παράμετροι	Περιοχή Μέτρησης	Διευρυμένη αβεβαιότητα μέτρησης (k=2)*	Παρατηρήσεις
	1000 έως 19000 kg	m x 2,7 x 10^{-4} m: τιμή μάζας σε kg	
	19000 kg d=10 kg d=20 kg	 10 kg 17 kg	Σύμφωνα με την οδηγία EURAMET/cg-18/v.04:2015 με χρήση υποκατάστατων φορτίων γνωστής πυκνότητας τα οποία διαθέτει ο πελάτης. Η διακρίβωση εκτελείται επί τόπου.
	38000 kg d=10 kg d=20 kg	 20 kg 33 kg	
	57000 kg d=10 kg d=20 kg	 31 kg 55 kg	
Μετρήσεις Όγκου			
Μεταλλικές δεξαμενές καυσίμων	0,5 έως 100 m^3	0,11% επί του ονομαστικού όγκου της δεξαμενής	Βαρυμετρική μέθοδος σύμφωνα με την οδηγία EURAMET/cg-19/v.4.1 (12/2025) Μέσο διακρίβωσης: Νερό δικτύου. Η διακρίβωση γίνεται επί τόπου.
Δεξαμενές βυτιοφόρων οχημάτων	[0,5 έως 5 m^3]	0,23% επί του ονομαστικού όγκου της δεξαμενής	Βαρυμετρική μέθοδος σύμφωνα με τις οδηγίες: EURAMET/cg-19/v.4.1 (12/2025) OIML R80-2:2017, Annex B Μέσο διακρίβωσης: Νερό δικτύου. Η διακρίβωση εκτελείται και επί τόπου.
	(5 έως 45 m^3]	0,19% επί του ονομαστικού όγκου της δεξαμενής	

***** *Όπου η αβεβαιότητα (με πιθανότητα κάλυψης 95%) συνοδεύεται από την αντίστοιχη μονάδα μέτρησης, είναι απόλυτη, ενώ όπου δεν συνοδεύεται από μονάδα, είναι σχετική.*

Η Μετρητική Ικανότητα Διακρίβωσης - Calibration & Measurement Capability (CMC), περιλαμβάνει το μετρούμενο μέγεθος, το εύρος μέτρησης και την αβεβαιότητα μέτρησης και εκφράζει τη μικρότερη αβεβαιότητα μέτρησης που μπορεί να επιτευχθεί κατά τη διάρκεια μίας διακρίβωσης.

Διεύθυνση μονίμων εγκαταστάσεων εργαστηρίου: **Αθηνών 65, 26 504 Ρίο, Πάτρα**
Εξουσιοδοτημένοι υπεύθυνοι υπογραφής: **Α. Λάμπου**

Το παρόν Πεδίο Διαπίστευσης αντικαθιστά το αντίστοιχο προηγούμενο με ημερομηνία 07.04.2026.
Το Πιστοποιητικό Διαπίστευσης με Αρ. **891**-5, κατά ΕΛΟΤ ΕΝ ISO/IEC 17025:2017, ισχύει μέχρι την 10.10.2030.

Αθήνα, 16.09.2026

Κωνσταντίνου Ευάγγελος Απόστολος
Διευθύνων Σύμβουλος του Ε.ΣΥ.Δ.