Εθνικό Σύστημα Διαπίστευσης

Παράρτημα F2/6 του Πιστοποιητικού Αρ. **1197**-2

ΕΠΙΣΗΜΟ ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ της ΔΙΑΠΙΣΤΕΥΣΗΣ

του

Εργαστηρίου Διακριβώσεων

της

PROTEM GROUP ABETE

Αντικείμενο Διακρίβωσης / Παράμετροι	Περιοχή Μέτρησης	Διευρυμένη αβεβαιότητα μέτρησης (k=2) *	Παρατηρήσεις
Μετρήσεις μάζας			
Αυτόματα ζυγιστικά συστήματα βιομηχανικών διεργασιών			Στατική διακρίβωση σύμφωνα με την οδηγία WG00496 του Measurement and Control Institute: “A code of practice for the calibration of industrial process Weighing Systems”, 2011. Η διακρίβωση εκτελείται επί τόπου.
	[1 έως 1250] kg	$2,7 \times 10^{-4}$	Με χρήση προτύπων σταθμών OIML κλάσης M2 στο εύρος 0,1 kg έως 20 kg. Μέγιστο συνολικό διαθέσιμο φορτίο: 1252 kg.
	[100 έως 10000] kg	$\sqrt{1,44 \cdot 10^{-8} \cdot I^2 + 4 \cdot \left(n - \frac{1}{2}\right) \cdot \frac{d^2}{3}}\ (kg)$	Με χρήση υποκατάστατων φορτίων. *I*: φορτίο σε kg *d*: διακριτική ικανότητα σε kg *n*: πλήθος υποκατάστατων φορτίων
Όργανα ζύγισης μη-αυτόματης λειτουργίας			Σύμφωνα με την οδηγία EURAMET cg-18, v. 4.0:2015. Η διακρίβωση εκτελείται επί τόπου.
	[0,1 έως 5) kg	$4,0 \times 10^{-5}$	Με χρήση προτύπων σταθμών OIML κλάσης M2 στο εύρος 0,1 kg έως 20 kg. Μέγιστο συνολικό διαθέσιμο φορτίο: 1252 kg.
	[5 έως 1250] kg	$2,7 \times 10^{-4}$	
	[100 έως 10000] kg	$\sqrt{1,44 \cdot 10^{-8} \cdot I^2 + 4 \cdot \left(n - \frac{1}{2}\right) \cdot \frac{d^2}{3}}\ (kg)$	Με χρήση υποκατάστατων φορτίων. *I*: φορτίο σε kg *d*: διακριτική ικανότητα σε kg *n*: πλήθος υποκατάστατων φορτίων

Αντικείμενο Διακρίβωσης / Παράμετροι	Περιοχή Μέτρησης	Διευρυμένη αβεβαιότητα μέτρησης (k=2) *	Παρατηρήσεις
Πρότυπα βάρη			Σύμφωνα με την οδηγία OIML R111-1:2004. Δυνατότητα διακρίβωσης προτύπων βαρών έως κλάση OIML:
	0,1 kg	0,9 mg	M1
	0,2 kg	1,3 mg	
	0,5 kg	2,0 mg	
	1 kg	5,9 mg	
	2 kg	7,5 mg	
	5 kg	90 mg	M2
	10 kg	0,10 g	M1
	20 kg	0,18 g	
Μετρήσεις δύναμης			
Μηχανές δοκιμών θλίψης	[200 έως 3000] kN	0,12 %	Σύμφωνα με το πρότυπο ISO 7500-1: 2018. Δυνατότητα διακρίβωσης μηχανών κλάσης 1. Η διακρίβωση εκτελείται επί τόπου.
		Μέτρηση κατακόρυφης δύναμης: 0,12 % Μεταφορά δύναμης: 1,0 %	Σύμφωνα με το πρότυπο EN 12390-4: 2019. Δυνατότητα διακρίβωσης μηχανών κλάσης 1. Η διακρίβωση εκτελείται επί τόπου.

* *Όπου η διευρυμένη αβεβαιότητα (με πιθανότητα κάλυψης 95 %) συνοδεύεται από την αντίστοιχη μονάδα μέτρησης, είναι απόλυτη, ενώ όπου δεν συνοδεύεται από μονάδα, είναι σχετική.*

Η Μετρητική Ικανότητα Διακρίβωσης - Calibration & Measurement Capability (CMC), περιλαμβάνει το μετρούμενο μέγεθος, το εύρος μέτρησης και την αβεβαιότητα μέτρησης και εκφράζει τη μικρότερη αβεβαιότητα μέτρησης που μπορεί να επιτευχθεί κατά τη διάρκεια μίας διακρίβωσης.

Διεύθυνση μόνιμων εγκαταστάσεων εργαστηρίου: **35η οδός 3, 13341 Άνω Λιόσια**

Εξουσιοδοτημένοι υπεύθυνοι υπογραφής: **Γ. Παναγιωτίδης, Δ. Τσελεπής.**

Το παρόν Πεδίο Διαπίστευσης αντικαθιστά το αντίστοιχο προηγούμενο με ημερομηνία 06.02.2024.

Το Πιστοποιητικό Διαπίστευσης με Αρ. **1197**-2, κατά ΕΛΟΤ ΕΝ ISO/IEC 17025:2017, ισχύει μέχρι την 18.02.2029.

Αθήνα, 19.02.2024

Χρήστος Νέστορας
Διευθύνων Σύμβουλος του Ε.ΣΥ.Δ.