Εθνικό Σύστημα Διαπίστευσης

Παράρτημα F2/8 του Πιστοποιητικού Αρ. **1120**-3

ΕΠΙΣΗΜΟ ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ της ΔΙΑΠΙΣΤΕΥΣΗΣ

του

Εργαστηρίου Θερμικών Στροβιλομηχανών

της

Σχολής Μηχανολόγων Μηχανικών

του

Εθνικού Μετσόβιου Πολυτεχνείου

για τη διενέργεια διακριβώσεων

Αντικείμενο Διακρίβωσης / Παράμετροι	Περιοχή Μέτρησης	Διευρυμένη αβεβαιότητα μέτρησης (k=2)*	Παρατηρήσεις
Μετρήσεις Ροής			
Μετρητές ροής αερίου τύπου: - Διαφράγματος (diaphragm) - Περιστροφικοί (rotary) - Τουρμπίνας (turbine)			Διακρίβωση σύμφωνα με: OIML R 137:2012 (E) EN 1359: 2017 EN 12480:2018 EN 12261:2018 Μέσο διακρίβωσης: αέρας σε ατμοσφαιρικές συνθήκες.
	0,006 m^3/h έως 0,04 m^3/h	0,63 %	Με χρήση πρότυπου μετρητή τύπου τυμπάνου (drum type).
	0,04 m^3/h έως 0,1 m^3/h	0,79 %	
	0,1 m^3/h έως 0,36 m^3/h	0,38 %	
	0,16 m^3/h έως 0,25 m^3/h	0,65 %	Με χρήση πρότυπων περιστροφικών μετρητών (rotary gas flow meters).
	0,25 m^3/h έως 0,65 m^3/h	0,50 %	
	0,65 m^3/h έως 1600 m^3/h	0,35 %	

* *Όπου η διευρυμένη αβεβαιότητα (με πιθανότητα κάλυψης 95 %) συνοδεύεται από την αντίστοιχη μονάδα μέτρησης, είναι απόλυτη, ενώ όπου δεν συνοδεύεται από μονάδα, είναι σχετική.*

Η Μετρητική Ικανότητα Διακρίβωσης - Calibration & Measurement Capability (CMC), περιλαμβάνει το μετρούμενο μέγεθος, το εύρος μέτρησης και την αβεβαιότητα μέτρησης και εκφράζει τη μικρότερη αβεβαιότητα μέτρησης που μπορεί να επιτευχθεί κατά τη διάρκεια μίας διακρίβωσης.

Διεύθυνση μονίμων εγκαταστάσεων εργαστηρίου: **Ηρώων Πολυτεχνείου 9, 157 80 Πολυτεχνειούπολη, Ζωγράφου Αττικής.**

Εξουσιοδοτημένοι υπεύθυνοι υπογραφής: **Κωνσταντίνος Μαθιουδάκης, Νικόλαος Αρετάκης.**

Το παρόν Πεδίο Διαπίστευσης αντικαθιστά το αντίστοιχο προηγούμενο με ημερομηνία 25.01.2024.
Το Πιστοποιητικό Διαπίστευσης με Αρ. **1120**-3, κατά ΕΛΟΤ ΕΝ ISO/IEC 17025:2017, έχει παραταθεί με απόφαση του ΕΣΥΔ και ισχύει μέχρι την 28.09.2026.

Αθήνα, 17.03.2026

Κωνσταντίνου Ευάγγελος Απόστολος
Διευθύνων Σύμβουλος του Ε.ΣΥ.Δ.